

LISTA DE JUNTAS		
SOLD NUM	D.N. (INCH)	TIPO BW / SW
1	8"	BW
2	8"	BW
3	6"	BW
E-3A1	6"	BW
4	6"	BW
E-4A1	6"	BW
5	6"	BW
6	6"	BW

LONGITUD DE CAÑERÍA A CORTAR		
PIEZA NUM	D.N. (INCH)	LONGITUD (MM)
<1>	8"	430
<2>	6"	335
<3>	6"	115

LISTA DE MATERIALES			
No	DIA. [pulg]	DESCRIPCIÓN	CANT. [mm][pza]
<b>PIPE</b>			
1	8	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 80, ASME B36.10, BW.	430 MM
2	6	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 80, ASME B36.10, BW.	450 MM
<b>FITTINGS</b>			
3	8X6	REDUCCIÓN CONCÉNTRICA, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 80x80, ASME B16.9, BW.	1
4	6	FIGURA OCHO, ASTM A-105, 600#, ASME B16.48	1
5	6	CODO 45° RL, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 80, ASME B16.9, BW.	2
<b>FLANGES</b>			
6	8	BRIDA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 80, 600#, ASME B16.5	1
7	6	BRIDA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 80, 600#, ASME B16.5	2
8	6	BRIDA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 80, 900#, ASME B16.5	1
<b>GASKETS</b>			
9	8	EMPAQUETADURA, 304SS ESPIRALADA ANILLO CENTRADOR INTERNO Y EXTERNO, 600#, ASME B16.20, e=1/8"	1
10	6	EMPAQUETADURA, 304SS ESPIRALADA ANILLO CENTRADOR INTERNO Y EXTERNO / SIN ASBESTOS, 600#, ASME B16.20, e=1/8"	4
11	6	EMPAQUETADURA, 304SS ESPIRALADA ANILLO CENTRADOR INTERNO Y EXTERNO / SIN ASBESTOS, 900#, ASME B16.20, e=1/8"	1
<b>BOLTS</b>			
12	1 1/8	(12) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2, (8"-600#) (DIAM=1 1/8" LG=210MM)	1
13	1	(12) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2, (6"-600#) (DIAM=1" LG=190MM)	2
14	1	(12) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2, (6"-600#) (DIAM=1" LG=235MM)	1
15	1 1/8	(12) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2, (6"-900#) (DIAM=1" LG=230MM)	1
<b>VALVES / IN-LINE ITEMS</b>			
16	6	VÁLVULA CHECK, 600#, RF	1
17	6	VÁLVULA BOLA, 600#, RF	1

**NOTAS GENERALES**


5. La Contratista será responsable de validar todas las dimensiones, accesorios y tramos de tubería requeridos para la correcta ejecución del montaje mecánico. No se aceptarán dobles soldaduras en una misma junta, siendo esta una responsabilidad exclusiva de La Contratista



Dir. KM 17 Carretera Santa Cruz Cochabamba  
Tel: 3 3853152  
Correo: coapecomsrl@coapecom.com  
WEB: <http://www.coapecom.com/>

Presión de Diseño: 1480 Psig	Presión Operación: 1200 Psig	Presión Prueba: 2220 Psig
Temperatura de Diseño: 200° F	Tratamiento Térmico: No	Hidráulica <input checked="" type="checkbox"/> Neumática <input type="checkbox"/>
Pintura: Si <input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	END: 100 %	Servicio: Descarga
<b>SIMBOLOGÍA</b>		
Tub. Nueva Aérea	Continuation de Línea	Item
Tub. Exist. Aérea	Sentido de Flujo	N° Juntas Existente
Junta Soldada	Cambio de Condición	Tie-In
Junta Enchufe	Aéreo/Enterrado	Instrumento
Junta Roscada		Indicador
<b>NOTAS GENERALES</b>		
1. Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.	3. Material reutilizado de la estación Colpa	
2. Código de Diseño ASME B31.8.	4. Verificar dimensiones en campo	

YPFB TRANSPORTE S.A.	
RESPONSABLE DE PROY.: Marvin Gerrero	
REVISOR 1: Jafeth Acha	
REVISOR 2: Felix Zárate	
REVISOR 3: Marcelo Canavire	
COAPECOM SRL.	
RESPONSABLE DE PROY.: Marcos Choque	
REVISOR 1: Mauricio Ustariz	
REVISOR 2: Rodrigo Vargas	
REVISOR 3: M. Sarzuri	

15-Sep-25	D. Santos	M. Sarzuri	R. Vargas	M. Choque	1	Conforme a Obra	COAPECOM SRL.
10-Sep-25	D. Santos	M. Sarzuri	R. Vargas	M. Choque	0	Diseño para Construcción	COAPECOM SRL.
FECHA	DIBUJO	Calidad	Técnico	REVISOR	APROBÓ	REV.N°	DESCRIPCIÓN
							Ubicación: Estación Colpa (Sta.Cruz)
Proyecto: Traslado de una UGC de Estación de Compresión Huayñacota a Estación de Compresión Colpa							Código: SC-E30-ME-01-07-10 de 12
Título del Plano: Isométrico 6"-0.432-B(G-6)-1037 Línea de Descarga							Formato: S/E
							Formato: Tabloide : 297 mm x 432 mm